

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.В.00759****ЗАЯВИТЕЛЬ**№ **0017755**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Волга» (ООО «Роквул-Волга»)

Адрес: 423600, Россия, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, г. Елабуга,  
территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корпус 4/1,  
ОГРН: 1071674001915, тел.: +7 85557 768 30, факс: +7 85557 768 31**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России

143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,  
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7

(см. Приложение № 0005185, № 0005186)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ****ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**Отчеты о сертификационных испытаниях № 11279, № 11280, № 11281, № 11282 от 15.02.2012; № 11971, № 11972,  
№ 11973 от 26.08.2013; № 12201 от 23.04.2014; № 12748, № 12749, № 12750 от 15.04.2015, № 13558 от 17.10.2016  
ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле

№ 13595-ИК/ 14137/ 14207-АСП 2016 от 09.08.2016 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 15.02.2017****по 20.04.2020**Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

подпись

подпись

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **C-RU.CH13.B.00759**

(обязательная сертификация)

№ **0005185**

### СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

#### ПРОДУКЦИЯ:

Плиты теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 марок:  
 АКУСТИК БАТТС (плотность от 35 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%),  
 АКУСТИК БАТТС ПРО (плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%),  
 БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 ВЕНТИ БАТТС (плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 ВЕНТИ БАТТС Д (плотность от 50 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 64 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ВЕНТИ БАТТС ДОПТИМА (плотность от 41 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 53 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ВЕНТИ БАТТС Н (плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (плотность 32 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (плотность 75 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 КАВИТИ БАТТС (плотность 45 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ЛАЙТ БАТТС (плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ПЛАСТЕР БАТТС (плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС (плотность 160 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС В ОПТИМА (плотность 160 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС С (плотность 135 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС СТЯЖКА (плотность 135 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС В (плотность 190 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС В ЭКСТРА (плотность 190 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС Н (плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС Н КОМБИ (плотность 100 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 РУФ БАТТС ОПТИМА (плотность от 120 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 136 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
 содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),



Руководитель (заместитель руководителя)  
 Органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*  
 Подпись

А.Н. Стрекалёв  
 инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова  
 инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **C-RU.CH13.B.00759**

(обязательная сертификация)

№ **0005186**

### СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

#### ПРОДУКЦИЯ:

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 120 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 141 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
РУФ БАТТС ЭКСТРА (плотность от 140 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 154 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (плотность от 132 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 166 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 128 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (плотность от 100 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
СЭНДВИЧ БАТТС С (плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
СЭНДВИЧ БАТТС К (плотность от 140 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 155 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ТЕХ БАТТС 50 (плотность 40 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
ТЕХ БАТТС 75 (плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
ТЕХ БАТТС 100 (плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
ТЕХ БАТТС 125 (плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),  
ТЕХ БАТТС 150 (плотность 140 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),  
ФАСАД БАТТС (плотность 130 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФАСАД БАТТС Д (плотность от 103 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 125 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 120 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (плотность от 93 кг/м<sup>3</sup> ±10% до 116 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФЛОР БАТТС (плотность 125 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФЛОР БАТТС И (плотность 150 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
ФТ БАРЬЕР (плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),  
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК (плотность 28 кг/м<sup>3</sup> до 35 кг/м<sup>3</sup>,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
CONLIT SL 150 (плотность 165 кг/м<sup>3</sup> ±10%,  
содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%).



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*  
ПОДПИСЬ

*(Handwritten signature)*  
ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия